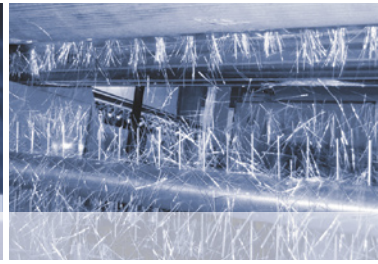
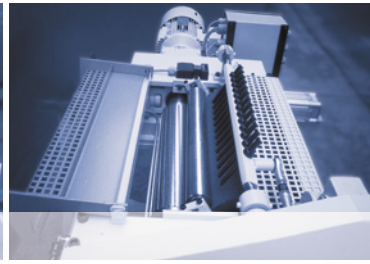


Roving Cutter



Roving Schneidwerke

Die Roving-Schneidwerke, die wir im Laufe der Jahre entwickelt haben, finden vielseitige Verwendung in der Textil-, Automobil-, Kunststoff- und Bauindustrie.

Im Zusammenhang mit unseren SMC-Produktionsanlagen verwenden wir z.B. Schneidwerke, die je nach Einsatzzweck entweder stehend oder hängend angeordnet sind. Eine interessante Variante ist die fahrbare Version. Wenn ein Ersatzschneidwerk bereitsteht kann damit der Produktionsausfall bei einem Messerwechsel auf ein Minimum reduziert werden.

Soll die Faserschnittlänge, um einen anderen SMC-Typ zu produzieren, kurzfristig geändert werden, so können die Rüstzeiten durch ein Ersatzschneidwerk drastisch reduziert werden.

Die Standardschnittlängen betragen 12,7 mm, 25,4 mm oder 50,8 mm. Andere Schnittlängen bieten wir Ihnen gerne auf Anfrage an.

Ein anderes Einsatzgebiet für unsere Roving-Schneidwerke ist die Beschickung von Misch- bzw. Knetanlagen für BMC (Bulk Moulding Compounds). Dabei werden meistens schmal gebaute Schneidwerke verwendet, dafür aber zwei oder drei hintereinander, die auf verschiedene Schnittlängen eingestellt werden können.

Um einen ruhigen Lauf zu erhalten sind unsere Messerwalzen grundsätzlich spiralgenutet. Die Messer selbst sind aus hochwertigem Stahl als Endlosband erhältlich und werden auf der Messerwalze festgeklemmt. Die Mantelflächen der Walzen sind geschliffen und hartverchromt. Die Messerwalze ist direkt angetrieben. Für die Überwachung und Regelung der Drehzahlen stehen verschiedene Systeme zur Verfügung.

Die Gegendruckwalzen sind mit einem schnittfesten Kunststoffbelag ausgerüstet. Der Anpressdruck wird mit Pneumatik-elementen eingestellt.

Um Verschleißspuren zu beseitigen, kann der Kunststoffbelag mehrmals nachgearbeitet werden. Wir haben Vorsorge getroffen, dass dafür die Walze leicht aus- und eingebaut werden kann.

Roving Cutter

The roving cutting systems which we have developed over the years find a versatile usage in the textile-, automobile-, plastic- and construction industry.

In connection with our SMC production units we are using e.g. cutting systems which are integrated with either a standing vertically or suspended- depending on the specific application purpose. An interesting layout is the mobile version. While changing blades the production failure can be reduced to a minimum if a replacement cutting system is at hand.

Should the fibre cutting length be changed for a short term in order to produce another SMC type the shut-down time can be drastically reduced through a replacement cutting system.

The standard cutting lengths are 12,7mm, 25,4 mm or 50,8 mm. On demand we will also offer you other cutting lengths.

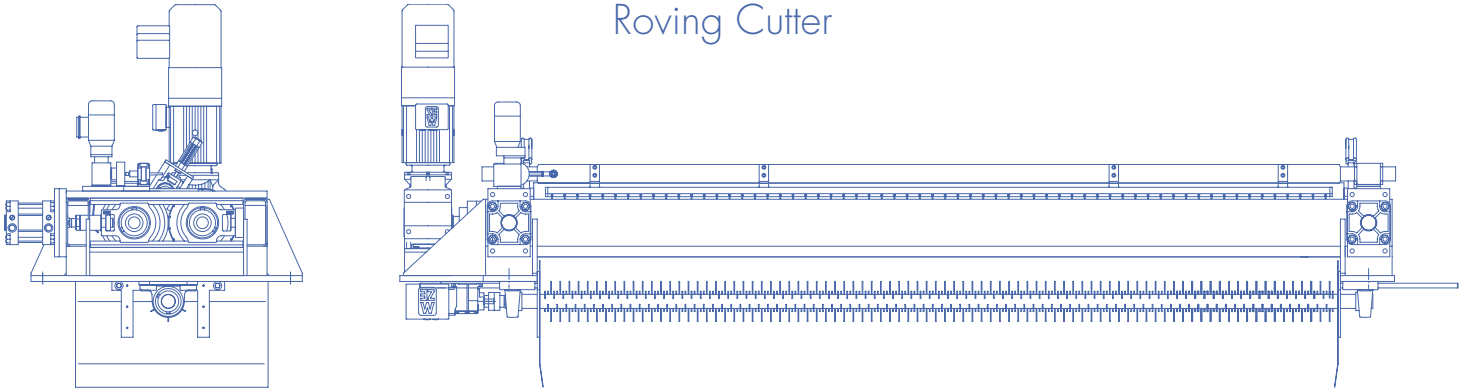
Another application area for our roving cutting system is the charge of mixing and kneading installations for BMC (Bulk Moulding Compounds). Hereby narrowly constructed cutting system are used, but in most cases with two or three cutters put in a row. Each of the narrow constructed cutters can be adjusted to different cutting lengths.

In principle our cutter rolls are helically fluted in order to get a quiet motion. The blades themselves are available made from high-grade steel as endless belt and have to be fastened on the cutter roll. The surfaces of the rolls are grinded and hard chromium plated. The blade rolls are directly driven and different systems are available for the supervision and the adjustment of the rotary speed.

The contact rolls are equipped with a cut-resistant plastic coating. The contact pressure can be adjusted with pneumatic valves.

The plastic coating can be reconditioned several times in order to eliminate traces of wear. We took precaution so that the plastic coated roll can easily be dismantled.

Roving Cutter



Wir rüsten unsere Schneidwerke grundsätzlich mit einer Changiereinrichtung aus. Damit erreichen wir einen gleichmäßigen Verschleiß der Messer und Kunststoffwalzen. Sie können die Frequenz der Changierung individuell regeln.

Die Schnittleistung unserer Schneidwerke in kg/h wird zunächst bestimmt durch die nutzbare Schnittbreite. Die Drehzahlen sind in einem großen Bereich regelbar, sodass Sie die Schneidleistung dem jeweiligen Bedarf anpassen können.

Unsere Schneidwerke können mit einer Anzahl von Optionen ausgestattet werden die einen noch produktiveren Einsatz der Anlagen ermöglichen:

- Ionisierung
- Pikerwalze (doppelt oder einfach)
- Ausblase für die Messer und Gegendruckwalze
- Abstreifer

Alle unsere Schneidwerke entsprechen den Vorgaben der deutschen und europäischen Sicherheitsnormen und verfügen über das CE Zertifikat.

Technische Daten

Arbeitsbreite:
300 mm – 4.500mm

Textilglasroving:
80 tex – 4800tex

Faserschnittlängen:
1/4" (6,3 mm)
1/2" (12,7 mm)
1" (25,4 mm)
2" (50,8 mm)

Rotationsdrehzahlen MW:
10/min bis 300/min

Our cutters are basically equipped with a side traverse motion in order to attain an equable wear of the blades and the counter roll. You can adjust the side traverse motion individually.

The cutting performance of our roving cutters, quantified in kg/h, first of all is determined by the working width. The rotation speed is adjustable in a big range so that the cutting performance can be adjusted to the actual need.

Our cutting systems can be equipped with a number of options which will enable an even more productive application of the systems:

- Ionization
- Piker roller (dubble or single)
- Blow out device for the blade and counter roll
- Scrapers

All of our cutting systems comply with the guidelines of the German and European security standards and have the CE Certificate.

Technical Specifications

Working width:
300 mm – 4.500mm

Textile glass roving:
80 tex – 4800tex

Fibre cutting lengths:
1/4" (6,3 mm)
1/2" (12,7 mm)
1" (25,4 mm)
2" (50,8 mm)

Rotation speed of blade roll:
10/min to 300/min

Schmidt & Heinzmann GmbH & Co. KG
Maschinen & Anlagen

Vichystraße 12 • 76646 Bruchsal • Germany
Tel. +49 7251/3858-0 • Fax +49 7251/3858-25
E-Mail: info@schmidtheinzmann.de
www.schmidtheinzmann.de

