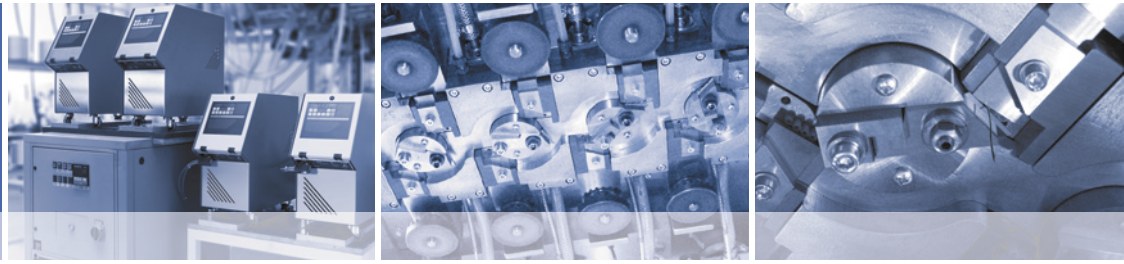


New Technology
FiDoCut



Neue Technologie FiDoCut

- Chemie- und Naturfasern schneidbar
- Faserschnittlängen programmierbar veränderbar
- Lange Standzeiten der Messerklingen, leicht austauschbar
- definiertes Streubett erzeugbar

Unser neues **Fiber Dosing and Cutting** System wurde speziell für das Schneiden von duktilen Chemie- und Naturfasern entwickelt, welche mit dem bekannten Roving-Schneidwerk nicht schneidbar sind.

Da bislang die Fasern meist für das Schneiden präpariert werden mussten, um gute Schneidergebnisse zu erzielen, ermöglicht jetzt das neue Schneidsystem FiDoCut besonders produktorientierte Möglichkeiten. Es können verschiedene Fasertypen gleichzeitig geschnitten werden.

Das Schneiden der Fasern erfolgt durch nachschärfbare Klingen nach dem Prinzip einer Schere. Die verwendeten Endlosfasern können Rovingspulen mit Innenabzug oder Garnspulen mit Außenabzug sein. Die Endlosstränge werden mit einer Vorschubeinheit abgezogen und dem nachgeschalteten Schneidwerk zugeführt.

Mit einem Luft-Fördersystem werden die Faserstränge zu den Schneidspindeln gezogen. Der erforderliche Luftstrom wird mit einem Kompressor erzeugt.

Die Schneidspindeln werden mit einem Regelantrieb angetrieben. Mit der dafür entwickelten Software kann die Faserlänge und der Massestrom für einen weiten Bereich programmiert werden.

Mit dem modularen Aufbau- und Antriebskonzept können verschiedene Arbeitsbreiten realisiert werden. Die Anlage kann mit 4, 8 oder 12 Schneidspindeln ausgestattet werden. Sonderbreiten auf Anfrage.

Da dieses Schneidsystem eine von Faserart und Faserlänge abhängige Schneidleistung hat, können wir nach Erhalt einer Musterspule für Sie eine optimale Auslegung des Schneidwerkes durchführen.

New Technology FiDoCut

- Chemical and natural fibres are sliceable
- Fibre cutting lengths are changeable by programming
- Long durability of knife blades, easy to change
- defined spread bed producible

Our new **Fibre Dosing and Cutting** system was especially made for the cutting of ductile chemical and natural fibres which are not sliceable with the well-known roving cutting system.

Up to now the fibres had to be primed for the cutting in order to achieve good cutting results but the new cutting system FiDoCut now enables special product orientated possibilities. So with the new FiDoCut system now mixing of different kinds of fibres in one working process is possible.

The cutting of the fibres is performed by resharpenable blades following the principle of scissors and by a rotating spindle. The used endless fibres can be roving bobbins with interior haul-off or bobbins with exterior haul-off. The endless strings are drawn-off by a feed unit and are fed to a downstream cutting spindle system.

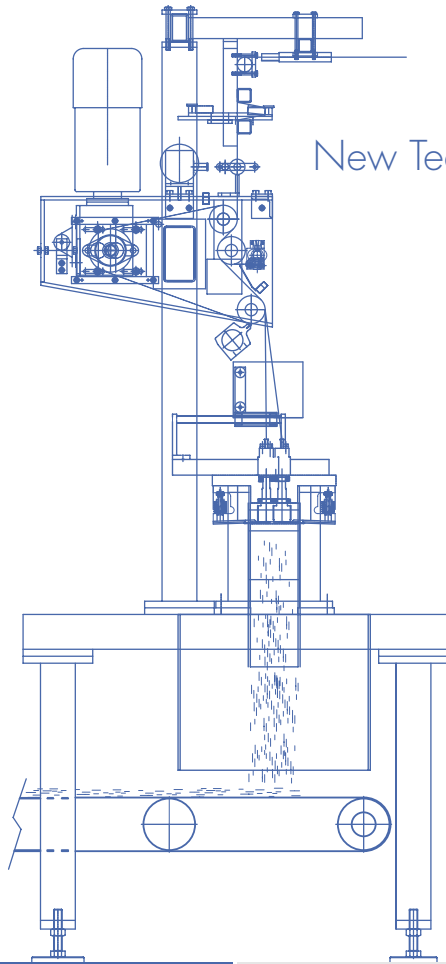
The fibre strings are pulled through the fibre feeding moduls by an air conveying system. The needed air flow is generated by an adjustable compressor.

The cutting spindles are driven by a variable speed drive. The fibre length and the mass flow can be programmed for a wide range with the therefor developed software.

The modular concept allows a realization of different working widths starting from 500 mm with 4 spindles. The system can also be equipped with 8 or 12 spindles. Special widths are available on request.

As this cutting system has a cutting performance depending on the kind of fibre and the fibre length we will be able to realize an optimal design of the cutting system for you after receipt of a sample bobbin.

New Technology FiDoCut



Erforderliche Angaben:

1. Faserart und Texgewicht
2. Spulenart und Spulengewicht
3. gewünschte Faserlängen/-bereich
4. Schneidleistung zur Faserlänge
5. Arbeitsbreite
6. Flächengewicht /-toleranz

Required details:

1. Kind of fibre and tex weight
2. Kind of bobbin and bobbin weight
3. Desired fibre lengths and fibre range
4. Cutting performance for fibre length
5. Working width
6. Mass per unit area / tolerance

Technische Daten

Arbeitsbreite:

Modulbauweise ab 500 mm mit 4 Spindeln. Bei entsprechender Arbeitsbreite ist die Anlage auch mit 8 oder 12 Spindeln bestückbar. Sonderbreiten auf Anfrage.

Einstellbare Faserlänge:

Programmierbar von 2 bis 200 mm. Die Faserlängen sind während des Produktionsprozesses veränderbar.

Faservorschub:

bis 240 m/min

Spindeldrehzahl:

bis 12.000 1/min

Technical Specifications

Working width:

Modular concept starting from 500 mm with 4 spindles. At adequate working width the system can also be equipped with 8 or 12 spindles. Special widths are available on request.

Adjustable fibre length:

Programmable from 2 to 200 mm. Fibre lengths are modifiable during the production process.

Fibre feed rate:

up to 240 m/min

Rotation speed of spindles:

up to 12.000 r.p.m.

Schmidt & Heinzmann GmbH & Co. KG
Maschinen & Anlagen

Vichystraße 12 • 76646 Bruchsal • Germany
Tel. +49 7251/3858-0 • Fax +49 7251/3858-25
E-Mail: info@schmidheinzmann.de
www.schmidheinzmann.de

